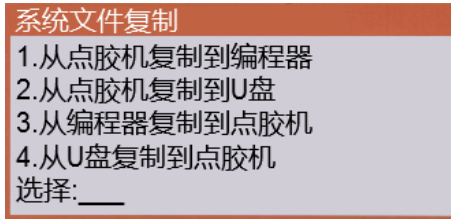


每个系统均可以将当前的系统参数配置导出为一个文件。系统内的系统参数文件复制，在菜单 4-第 2 页-第 8 个，系统参数文件复制，不同系统或许会有一两个菜单的微调，如图所示：



1. 系统参数文件可在点胶机和编程器之间相互复制,用以在同一类型好几台机器之间拷贝(系统参数文件从机器 A 中拷贝到教导盒,然后将教导盒拔掉,插到机器 B 上,然后从教导盒拷贝到机器 B 即可),加快整体调机速度

2. 系统参数文件可在点胶机和 U 盘之间相互复制,用以解决在调机过程中出现异常问题而技术人员不在现场的情况下,可将系统参数文件拷贝到 U 盘,然后发给技术人员协助调机,也可将系统参数文件拷贝到 U 盘上自己作为备份保存

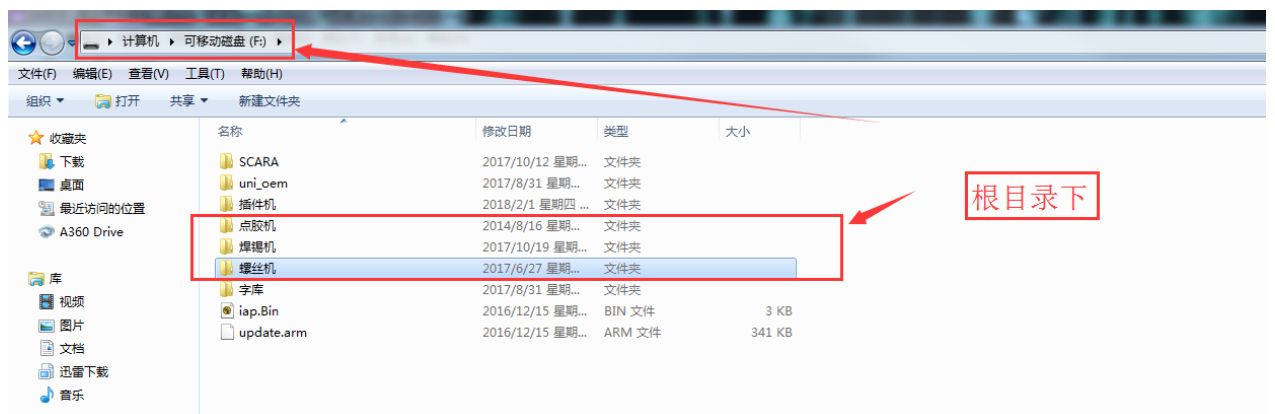
将系统参数文件复制到 U 盘前的准备:

1. U 盘一个,如果是新的,则先格式化一次,要求格式化成 FAT32 格式(强烈建议做一个专属的更新程序的 U 盘),仅支持 U 盘,不支持读卡器和移动硬盘。

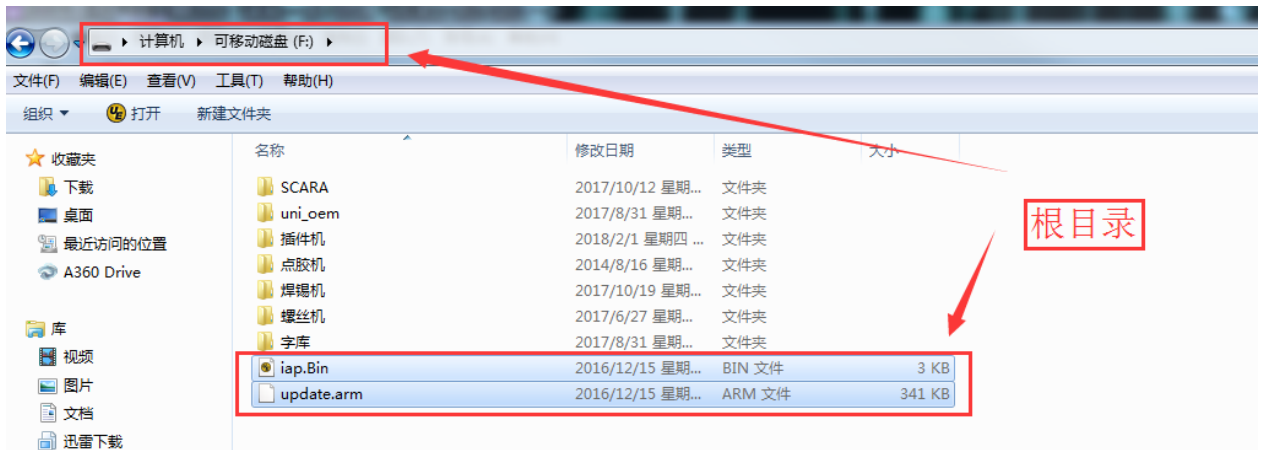
2. 如果是螺丝机更新,则在 U 盘根目录新建一个 螺丝机 文件夹
如果是点胶机更新,则在 U 盘根目录新建一个 点胶机 文件夹
如果是焊锡机更新,则在 U 盘根目录新建一个 焊锡机 文件夹

PS: 必须是 U 盘根目录下,汉字要是简体中文,不支持繁体中文!

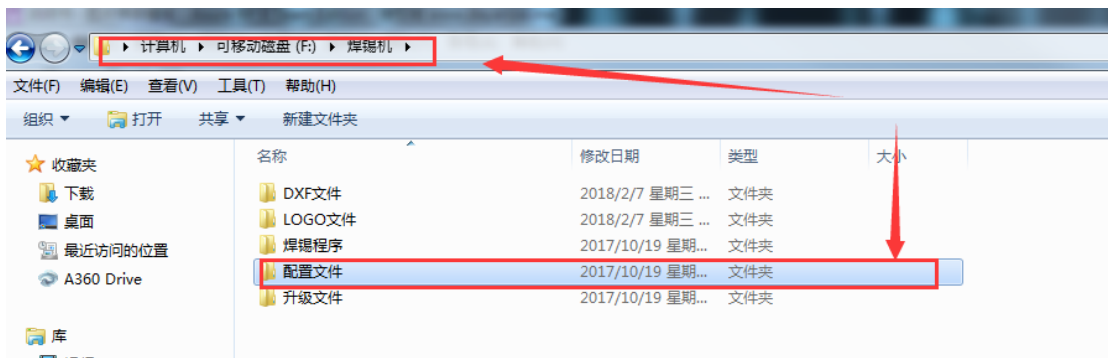
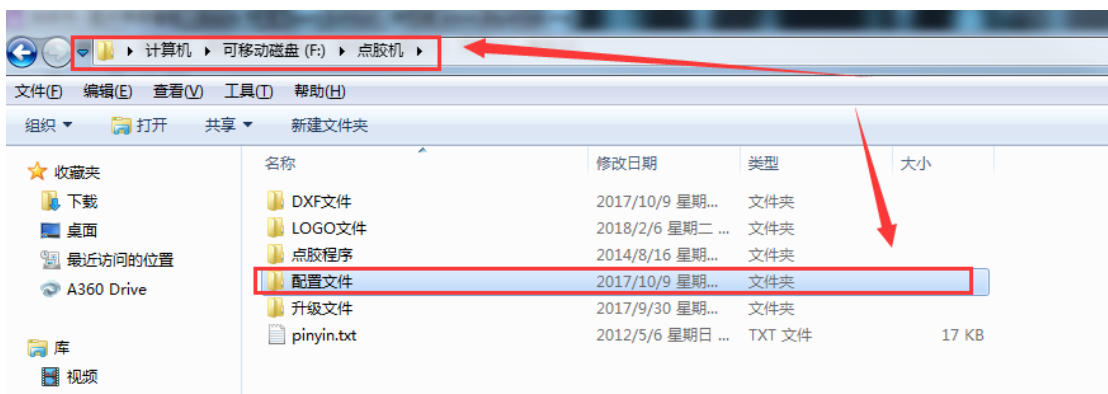
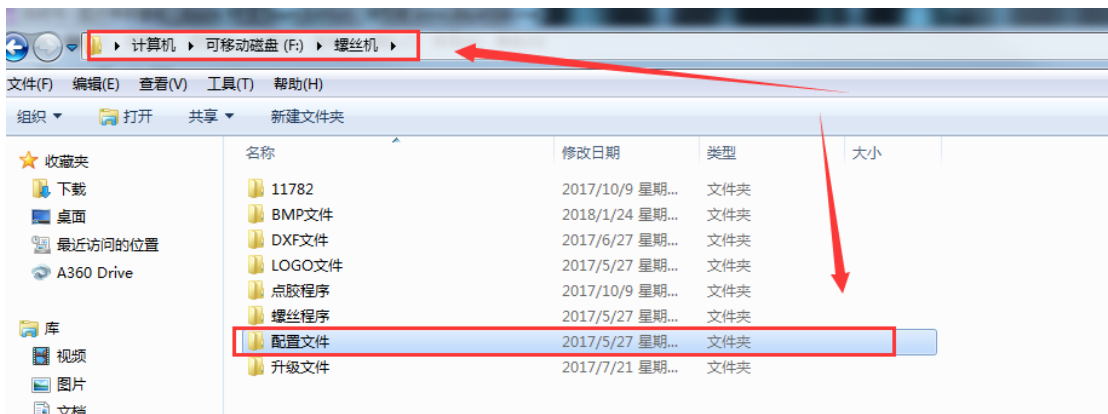
如图所示:




3. 将 iap.bin 文件和 update.arm 文件 放在 U 盘根目录下,以提高板卡对 U 盘的识别率,如图所示:

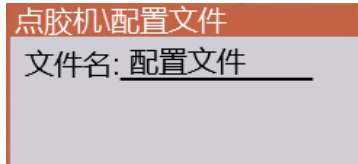


4. 在 点胶机/螺丝机/焊锡机 文件夹的里面，新建 配置文件 的文件夹，如图所示：

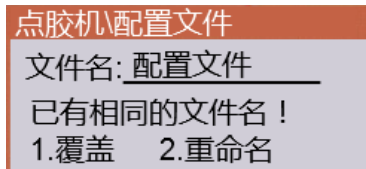


将系统参数文件复制到 U 盘操作：

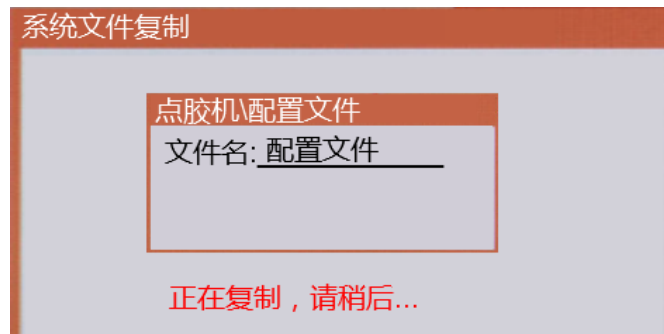
1. 将 U 盘插入 螺丝机/点胶机/焊锡机，打开机器的电源，等待右上角看到 U 盘图标变成 
2. 到菜单 4-第 2 页-8.系统参数文件复制，选择第 2 项，从机器复制到 U 盘，按确定会提示输入文件名



3. 确认程序名后按确定键进行复制操作，若 U 盘中已有重名的文件会提示是否覆盖




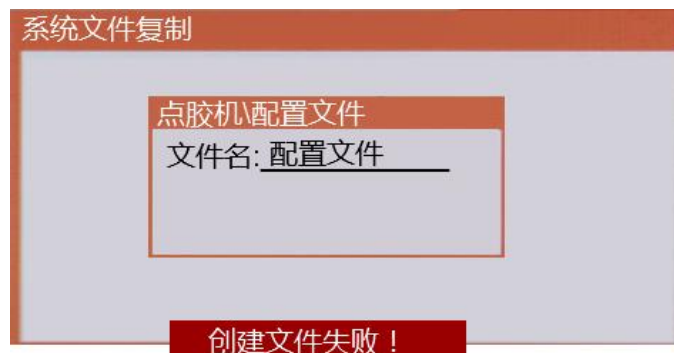
4. 当出现如下界面表示复制成功



保存文件操作成功！

问题简析：

- 1.当出现右上角图标一直不变 ，则表示 U 盘无法识别，重新更换 U 盘即可
- 2.当将系统参数文件从机器复制到 U 盘按确定后，提示如下界面：



- 则：
- a) 检查 U 盘是否识别
 - b) 根据前面的描述检查文件夹路径是否正确
 - c) 重新更换 U 盘尝试